

ANTYKOR Farba antykorozyjna 3 w 1

OPIS PRODUKTU

ANTYKOR to wysokiej jakości farba antykorozyjna. Tworzy jednowarstwowe zabezpieczenie, przy równoczesnym zachowaniu doskonałych parametrów jakościowych trójwarstwowego zestawu malarskiego (grunt, międzywarstwa, farba nawierzchniowa).

ZASTOSOWANIE

ANTYKOR znakomicie nadaje się do pokrywania elementów wykonanych ze stali, żeliwa oraz aluminium, takich jak: drzwi, okiennice, kraty, ogrodzenia, meble ogrodowe, jak również powierzchnie stalowych konstrukcji, maszyn, pojazdów mechanicznych, odlewów żeliwnych itp.

SPOSÓB STOSOWANIA

1. Przygotowanie podłoża

Nowe powierzchnie odtłuścić acetonem lub nitro, nie stosować benzyny ani rozpuszczalników zawierających benzynę lakową. Miejsca skorodowane szczególnie starannie oczyścić szczotkami drucianymi z luźno przylegającej rdzy.

2. Malowanie

Farbę **ANTYKOR** dokładnie wymieszać. Farbę rozprowadzić szerokimi pasami sposobem krzyżowym, tzn. poziomymi i pionowymi pociągnięciami pędzla lub włka, tak aby grubość powłoki na sucho wynosiła 70 - 80 μm (160 - 180 μm na mokro). **ANTYKOR** z efektem młotkowym należy rozprowadzić cienko na malowanej powierzchni. Po upływie 10 min. lecz nie później niż po 1,5 godz. nałożyć kolejną warstwę. Nakładać pędzlem, włkiem z krótkim włosiem, natryskiem hydrodynamicznym, a także w specjalnie przygotowanych do tego pomieszczeniach za pomocą natrysku pneumatycznego. Zakres temperatur malowania od +5°C do +30°C. Powłoka przed eksploatacją powinna być kondycjonowana 72 godziny w temp. powyżej +18°C.

3. Dodatkowe informacje

Do mycia pędzli i urządzeń stosować rozcieńczalnik NITRO.

LAKMA® SAT Sp. z o.o. nie odpowiada za jakość wymalowań w przypadku nie przestrzegania podanych zaleceń

DANE TECHNICZNE

Sposób nanoszenia	pędzel, watek, natrysk
Parametry natrysku hydrodynamicznego	średnica dyszy: 0,55 – 0,69 mm ciśnienie: 500 – 700 KPa

Temperatura pracy	temperatura podłoża i powietrza + 5 °C - +30 °C
Ilość warstw	1 - 2
Czas schnięcia powłoki w temp. 20±2°C przy wilg. Wzgl. pow. 55±5%, stopień 3, najwyżej	6h
Gęstość	1,3 g/cm ³
Rozcieńczalnik	rozcieńczalnik do wyrobów poliuretanowych
Czyszczenie narzędzi	rozcieńczalnik do wyrobów poliuretanowych, rozcieńczalnik nitro
Wydajność w zależności od chłonności podłoża	do 8 m ² /1 l przy jednokrotnym malowaniu
Czas składowania	18 miesięcy od daty produkcji (w oryginalnie zamkniętych opakowaniach)

KOLORYSTYKA

Biała, żółta, czerwona, czerwona tlenkowa, niebieska, zielona, zielona ciemna, brązowa, grafitowa, szara, czarna, brązowa młotkowa, czarna młotkowa, czerwona młotkowa, szara młotkowa, zielona młotkowa

INFORMACJE LOGISTYCZNE

Pojemność opakowania jednostkowego	Ilość sztuk w opakowaniu zbiorczym	Ilość opakowań na palecie	Waga pełnej palety
5 l		99	
0,75 l	8	480	

BHP I P POŻ.

UWAGA! Wyrób palny. Przechowywać w szczelnie zamkniętych opakowaniach w suchym, chłodnym miejscu o dobrej wentylacji w temperaturze od 5°C do 35°C, z dala od źródeł ciepła.

DOPUSZCZENIA, ATESTY, NORMY

NORMA Norma PN-EN ISO 12944 C4, do 5 lat
DEKLARACJA ZGODNOŚCI nr 1/H/2009 z dnia 06.04.2009

Aktualizacja 14.09.2012

Powyższe dane, zalecenia i wskazówki opierają się na naszej najlepszej wiedzy, badaniach oraz doświadczeniach i zostały udzielone w dobrej wierze zgodnie z zasadami obowiązującymi w naszej firmie i u naszych dostawców. W razie nie zastosowania się do zaleceń dotyczących sposobu stosowania, firma LAKMA SAT nie ponosi odpowiedzialności, za jakość wymalowań.